## 74 Kraft-Seitenschneider



▶ mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste, dauerhafte

optimal für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht

Beanspruchung

- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel, Übersetzungsverhältnis und ergonomischer Griffform
- Präzisions-Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- ▶ der 250 mm lange Seitenschneider ist geeignet für Cu-Leiter bis 16 mm<sup>2</sup> und Al-Leiter bis 35 mm<sup>2</sup>
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen

## Form 1:

mit Öffnungsfeder, die bei Bedarf aktiviert werden kann

## Form 2:

70 mm

12° gewinkelter Kopf zum bündigen Schneiden, mit Freiraum zum Greifen

Ճ



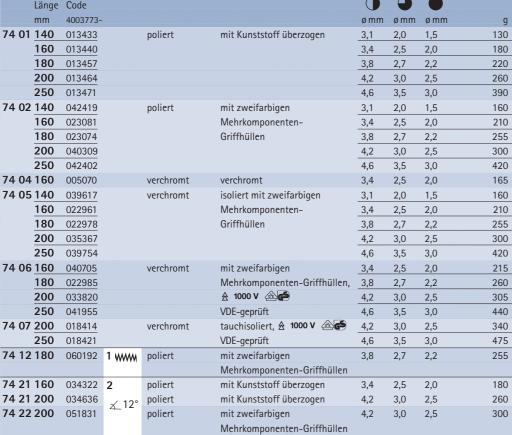
Bei KNIPEX Kraft-Seitenschneidern sind Materialwahl (Chrom-Vanadin), Übersetzungsverhältnis und Schneidenwinkel optimal für das Trennen vor allem von harten Drähten ausgelegt. Die angeschmiedete Gelenkachse garantiert höchste Dauerbelastbarkeit.

## 21% Kraftersparnis

Um mit einem Kraft-Seitenschneider (Länge 160 mm) einen mittelharten Draht Ø 2,0 mm zu schneiden, braucht man lediglich die Kraft von 293 N (29,3 kp) im Gegensatz zu 370 N (37,0 kp) mit einem normalen Seitenschneider gleicher Länge.









74 12 180: Die Öffnungsfeder wird einfach durch Daumendruck aktiviert



74 12 180: Ansicht der Zangenunterseite mit aktivierter Öffnungsfeder

Gelenkachse