

25

25 Flachrundzangen mit Schneide, Radiozangen

DIN ISO 5745

- ▶ geeignet für Greif- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik
- ▶ spitze, flach-runde Backen
- ▶ Greifflächen gezahnt
- ▶ mit Schneiden für mittelharten und harten Draht
- ▶ Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
- ▶ Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen

25 01 160



Form 0: gerade Backen

25 02 160



Form 0: gerade Backen

25 06 160



Form 0: gerade Backen

25 26 160



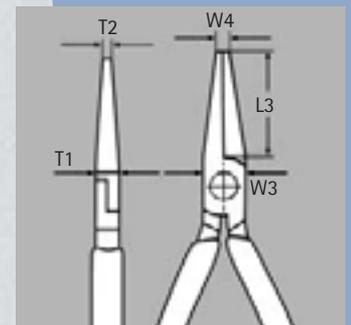
Form 2: 40° gewinkelte Backen

Form 0:

- ▶ gerade Backen

Form 2:

- ▶ 40° gewinkelte Backen



Bestell-Nr.	EAN-Code	Form	Kopf	Griffe	Schneidwerte		Abmessungen					g
					Ø mm	Ø mm	L3	W3	T1	W4	T2	
25 01 125	015932	0	poliert	mit Kunststoff überzogen	2,2	1,6	27,0	13,0	7,0	2,5	1,8	70
140	013082				2,5	1,6	42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	90
160	013099				2,5	1,6	50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	115
25 02 140	023159	0	poliert	mit zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen	2,5	1,6	42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	110
160	023166				2,5	1,6	50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	145
25 03 125	015956	0	verchromt	mit Kunststoff überzogen	2,2	1,6	27,0	13,0	7,0	2,5	1,8	70
160	014492				2,5	1,6	50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	115
25 05 140	035015	0	verchromt	mit zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen	2,5	1,6	42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	110
160	022817				2,5	1,6	50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	145
25 06 160	033806	0	verchromt	isoliert mit zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen, Δ 1000 V VDE-geprüft	2,5	1,6	50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	150
25 21 160	015994	2	poliert	mit Kunststoff überzogen	2,5	1,6	50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	115
25 25 160	016007				verchromt	mit zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen	2,5	1,6	50,0	16,5	9,5	3,0
25 26 160	052111	2	verchromt	isoliert mit zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen, Δ 1000 V VDE-geprüft	2,5	1,6	50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	150