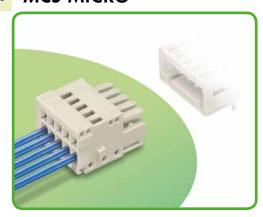
# Federleisten Rastermaß 2,5 mm MCS-MICRO



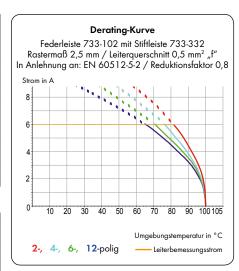
- Universalanschluss für alle Leiterarten
- Zwei Betätigungsrichtungen für die CAGE CLAMP® vereinfachen die Verdrahtung in der Kabelvorkonfektionierung und auf Geräten
- Werk- oder kundenseitig montierbare Zugentlastungsplatten
- 100% fehlsteckgeschützt
- Kodierbar

#### Technische Daten

Rastermaß	2,5 mm 0.098 in			
Bemessungsdaten gemäß	IEC/	IEC/EN 60664-1		
Überspannungskategorie	III	Ш	Ш	
Verschmutzungsgrad	3	2	2	
Bemessungsspannung	100 V	160 V	320 V	
Bemessungsstoßspannung	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV	
Nennstrom	6 A	6 A	6 A	
Approbationsdaten gemäß		UL/CSA		
Usegroup UL 1059	В	С	D	
Bemessungsspannung	150 V	-	-	
Nennstrom UL	4 A	-	-	
Nennstrom CSA	4 A	-	-	



Anschlusstechnik	CAGE CLAMP®
Leiterquerschnitt: eindrähtig	$0.08 - 0.5 \text{ mm}^2$
Leiterquerschnitt: feindrähtig	0,08 - 0,5 mm <sup>2</sup>
Leiterquerschnitt: feindrähtig	0,25 – 0,34 mm² (mit Aderendhülse mit Kunststoffkragen)
Leiterquerschnitt: feindrähtig	0,25 - 0,34 mm² (mit Aderendhülse ohne Kunststoffkragen)
Leiter (AWG)	28 - 20
Abisolierlänge	5 - 6 mm / 0.20 - 0.24 in



### Werkstoffdaten

Isolierstoffgruppe	I				
Isolierwerkstoff	Polyamid 6.6 (PA 6.6)				
Entflammbarkeitsklasse gemäß UL 94	V0				
Untere/Obere Grenztemperatur	-60 °C / +100 °C				
Klemmfederwerkstoff	Chromnickel-Federstahl (CrNi)				
Kontaktwerkstoff	Kupferlegierung				
Kontaktoberfläche	verzinnt				
MCS-Steckverbinder sind auf Anfrage auch mit vergoldeten bzw. partiell vergoldeten Kontaktoberflächen erhältlich.					
Dabei wird die <b>"Zusatz-Bestellnr/010-000"</b> , je nach Ausführung, in die "Grund-Bestellnr." integriert.					

Das MCS – MULTI CONNECTION SYSTEM ist gemäß DIN EN 61984 ein Steckverbinder ohne Schaltleistung. Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch dürfen diese Steckverbinder nicht spannungsführend oder unter Last gesteckt oder getrennt werden. Steckverbinder sollten in Energieflussrichtung im Leitungszug des Stromkreises derart angebracht sein, dass berührbare Steckerstifte (der Stiftleisten) in nicht gestecktem Zustand nicht unter Spannung stehen.

# Zubehör für MCS-MICROSeiteBeschriftungsmaterial540 – 543Betätigungswerkzeuge236 – 237Direkte Bedruckung239Prüfstift538Zugentlastungsplatten238

227

# Federleisten MCS-MICRO

# Rastermaß 2,5 mm / 0.098 in

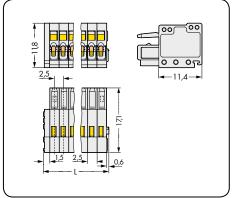
0,08 - 0,5 mm<sup>2</sup> AWG 28 - 20 160 V/2,5 kV/2 6 A 150 V/4 A

# mit Verriegelungsklinken Rastermaß 2,5 mm / 0.098 in

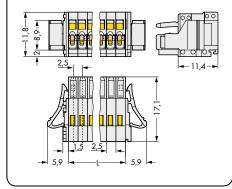
0,08 - 0,5 mm<sup>2</sup> AWG 28 - 20 160 V/2,5 kV/2 6 A 150 V/4 A







L = (Polzahl x Rastermaß) + 2,1 mm



L = Polzahl x Rastermaß

Polzahl	Bestellnr.	VPE	Polzahl Bestellnr.		VPE		
Federleiste,			Federleiste mit Verriegelungsklinken,				
lichtgrau			lichtgrau				
2	733-102	200	2	733-102/037-000	100		
3	733-103	200	3	733-103/037-000	100		
4	733-104	200	4	733-104/037-000	100		
5	733-105	100	5	733-105/037-000	100		
6	733-106	100	6	733-106/037-000	100		
7	733-107	100	7	733-107/037-000	50		
8	733-108	100	8	733-108/037-000	50		
9	733-109	100	9	733-109/037-000	50		
10	733-110	100	10	733-110/037-000	50		
12	733-112	50	12	733-112/037-000	50		



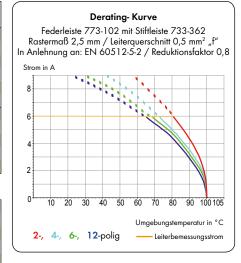
# Stiftleisten mit Löt- und PressIn-Stiften Rastermaß 2,5 mm MCS-MICRO



- Gerade und abgewinkelte L\u00f6tstifte f\u00fcr rechtwinklige und parallele Steckrichtung zur Leiterplatte
- Optional mit PressIn-Stiften für die lötfreie Verbindung zur Leiterplatte
- 100% fehlsteckgeschützt, nur polzahlgleiche Stift- und Federleisten können miteinander gesteckt werden
- Kodierbar

#### **Technische Daten**

Rastermaße	2,5 n	nm / 0.0	98 in		ssIn-Tech nm / 0.0	
Bemessungsdaten gemäß	IEC/EN 60664-1		IEC/EN 60664-1			
Überspannungskategorie	III	Ш	Ш	III	Ш	II
Verschmutzungsgrad	3	2	2	3	2	2
Bemessungsspannung	80 V	160 V	320 V	80 V	160 V	320 V
Bemessungsstoßspannung	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Nennstrom	6 A	6 A	6 A	4 A	4 A	4 A
Approbationsdaten gemäß		UL/CSA		UL/CSA		
Usegroup UL 1059	В	С	D	В	С	D
Bemessungsspannung	150 V	-	-	150 V	-	-
Nennstrom UL	4 A	-	-	4 A	-	-
Nennstrom CSA	4 A	-	-	4 A	-	-



#### Löt- und PressIn-Stiftdaten

Lötstift: Länge / Breite	4,6 mm / 0,8 x 0,8 mm (gerade)	
Lötstift: Länge / Breite	$3.7 \text{ mm} / 0.8 \times 0.8 \text{ mm}$ (abgewinkelt)	
Lötstift: Bohrlochdurchmesser	1,1 <sup>+0,1</sup> mm	
PressIn-Stift: Länge / Breite	3,2 mm / 0,6 x 1,2 mm	
PressIn-Stift: Bohrlochdurchmesser	1,15 ±0,025 mm	
PressIn-Stift: Metallisiertes Loch	1,0 +0.09 mm (HAL Sn)	
PressIn-Stift: Metallisiertes Loch	1,0 ±0,00 mm (Chem. Sn)	

### Werkstoffdaten

yamid 6.6 (PA 6.6)					
0 °C / +100 °C / PressIn-Stift: -40 °C / +85 °C					
ktrolytkupfer (E <sub>Cu</sub> ) / Kupferlegierung für PressIn					
rzinnt					
MCS-Steckverbinder sind auf Anfrage auch mit vergoldeten bzw. partiell vergoldeten Kontaktoberflächen erhältlich.					
Dabei wird die <b>"Zusatz-Bestellnr/010-000"</b> , je nach Ausführung, in die "Grund-Bestellnr." integriert.					

Das MCS – MULTI CONNECTION SYSTEM ist gemäß DIN EN 61984 ein Steckverbinder ohne Schaltleistung. Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch dürfen diese Steckverbinder nicht spannungsführend oder unter Last gesteckt oder getrennt werden. Steckverbinder sollten in Energieflussrichtung im Leitungszug des Stromkreises derart angebracht sein, dass berührbare Steckerstifte (der Stiftleisten) in nicht gestecktem Zustand nicht unter Spannung stehen.

Zubehör für MCS-MICRO	Seite
Kodierelemente	237

# Stiftleisten mit Löt- und PressIn-Stiften **MCS-MICRO**

## mit PressIn-Stiften\* Rastermaß 2,5 mm / 0.098 in

mit geraden Lötstiften Rastermaß 2,5 mm / 0.098 in

160 V/2,5 kV/2 6 A

150 V/4 A

mit abgewinkelten Lötstiften Rastermaß 2,5 mm / 0.098 in

160 V/2,5 kV/2 6 A

150 V/4 A

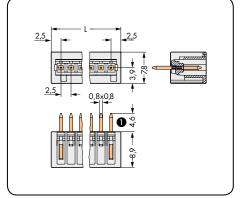
160 V/2,5 kV/2 4 A

150 V/4 A

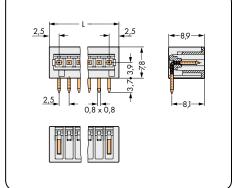




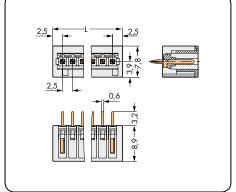




 $L = (Polzahl + 1) \times Rastermaß$ 



 $L = (Polzahl + 1) \times Rastermaß$ 



 $L = (Polzahl + 1) \times Rastermaß$ 

Polzahl	Bestellnr.	VPE	Polzahl	Bestellnr.	VPE	Polzahl	Bestellnr.	VPE
Stiftleiste mit geraden Lötstiften,			Stiftleiste m	it abgewinkelten Lötstiften,		Stiftleiste für PressIn-Technik*,		
lichtgrau			lichtgrau		mit geraden PressIn-Stiften, lichtgrau			
2	733-332	200	2	733-362	200	2	733-332/100-000	200
3	733-333	200	3	733-363	200	3	733-333/100-000	200
4	733-334	200	4	733-364	200	4	733-334/100-000	200
5	733-335	200	5	733-365	200	5	733-335/100-000	200
6	733-336	200	6	733-366	200	6	733-336/100-000	200
7	733-337	200	7	733-367	200	7	733-337/100-000	200
8	733-338	200	8	733-368	200	8	733-338/100-000	200
9	733-339	200	9	733-369	200	9	733-339/100-000	200
10	733-340	200	10	733-370	200	10	733-340/100-000	200
12	733-342	100	12	733-372	100	12	733-342/100-000	100
						Informationen zur Auslegung der Einpresswerkzeuge auf Anfrage.		

MCS-MICRO-Stiftleisten mit geraden Lötstiften sind alternativ mit einem Stiftüberstand von 3,8 mm erhältlich. Zusatz-Bestellnr. .../046-000

# \*Die WAGO-PressIn-Technik zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- Einpressstift mit spezieller, elastischer Einpresszone nach dem Nadelöhrprinzip
- Für alle in der PressIn-Technik üblichen Leiterplatten und den dabei verwendeten Sn-Oberflächenverfahren geeignet
- Maßgünstige Auslegung des metallisierten Endlochs 1,0 oder 1,45<sup>+</sup>%% mm (HAL Sn) 1,0 oder 1,45<sup>+</sup>%% mm (Chem. Sn)
- Einpressstift für Leiterplattendicken von 1,4 mm bis 3 mm
- Freie Einpresslänge ca. 3,2 mm kein unnötiger Überstand unter der Leiterplatte
- Niedrige Einpresskräfte das schont Leiterplatte und Bauteile
- ullet Hohe Haltekräfte in der Leiterplatte doppelte Werte wie in DIN EN 60352-5 angegeben
- Gute (kaltverschweißte) Verbindung
- Gutes elastisches Federverhalten zwischen den Kontaktstellen
- Keine Deformierung des metallisierten Endlochs
- Kontaktlänge der Einpressverbindung ≥ 1,3 mm
- Kein Düsungseffekt bei Multilayer-Leiterplatten
- Wenig Zinnverdrängung im Kontaktloch das schont die Leiterplatte und die Kontaktstellen